Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Конструкторское бюро "Луч"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Лаборатория микросборок																		
1	Начальник лаборатории микросборок; Источник света	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.4	-	-
	Технологическое бюро																		
2	Инженер-технолог; Источник света	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
3А	Инженер-технолог; Источник света	1	3-1А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
3-1А (3А)	Инженер-технолог; Источник света	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
4	Инженер-технолог; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	3.3	-	-	8	-	-	-	0.4	-	-	-	-	0.4	3.4	8	8
5	Инженер-технолог; Источник света	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-
	Участок микросборки и монтажа																		
6А	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	6-1А; 6-2А; 6-3А; 6-4А; 6-5А; 6-6А; 6-7А; 6-8А; 6-9А; 6-10А	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	8
6-1А (6А)	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	8
6-2А (6А)	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	8
6-3А	Оператор микросварки; Источник света;	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	8

(6А)	Производственный процесс; Производственное оборудование																		
6-4А (6А)	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
6-5А (6А)	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
6-6А (6А)	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
6-7А (6А)	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
6-8А (6А)	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
6-9А (6А)	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
6-10А (6А)	Оператор микросварки; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	8
7	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	6.4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	8
8	Комплектовщик изделий и инструмента; Источник света	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
	Участок настройки керамических фильтров																		
9А	Наладчик технологического оборудования; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	9-1А	1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.8	8	-
9-1А (9А)	Наладчик технологического оборудования; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.8	8	-
	Участок прецизионной фотолитографии																		
10А	Оператор прецизионной фотолитографии; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	10-1А	4.2	-	-	8	-	-	-	0.4	-	-	-	-	0.4	2.4	8	8
10-1А (10А)	Оператор прецизионной фотолитографии; Источник света; Производственный процесс; Производственное обору-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8

	дование																		
	Механический участок																		
11	Слесарь механосборочных работ; Источник света; Производственное оборудование	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-
	Участок лазерной обработки и герметизации																		
12	Сварщик на лазерных установках; Источник света; Производственное оборудование	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-
	Отдел технического контроля																		
13	Главный контролер качества продукции - начальник отдела технического контроля; Источник света	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	-	-
	Бюро технического контроля																		
14	Начальник бюро технического контроля; Источник света	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-
15	Мастер контрольный; Источник света	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.6	-	-
16А	Контролер станочных и слесарных работ; Источник света; Производственный процесс	1	16-1А; 16-2А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	8
16-1А (16А)	Контролер станочных и слесарных работ; Источник света; Производственный процесс	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	8
16-2А (16А)	Контролер станочных и слесарных работ; Источник света; Производственный процесс	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	8
17А	Контролер измерительных приборов и специального инструмента; Источник света	1	17-1А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
17-1А (17А)	Контролер измерительных приборов и специального инструмента; Источник света	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
18А	Контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Источник света; Производственный процесс	1	18-1А; 18-2А; 18-3А; 18-4А; 18-5А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.6	8	8
18-1А (18А)	Контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Источник света; Производственный процесс	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.6	8	8
18-2А (18А)	Контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Источник света; Производственный процесс	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.6	8	8
18-3А (18А)	Контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Источник света; Производственный процесс	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.6	8	8
18-4А (18А)	Контролер радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Источник света; Произ-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.6	8	8

	ской обработкой изделий из стекловолокна и стеклопластика; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование																		
28-2А (28А)	Слесарь механосборочных работ, как рабочий постоянно занятый механической обработкой изделий из стекловолокна и стеклопластика; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	2.8	-	2.8	8	-	-	-	2.8	-	-	-	-	-	4.4	8	-
28-3А (28А)	Слесарь механосборочных работ, как рабочий постоянно занятый механической обработкой изделий из стекловолокна и стеклопластика; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	2.8	-	2.8	8	-	-	-	2.8	-	-	-	-	-	4.4	8	-
28-4А (28А)	Слесарь механосборочных работ, как рабочий постоянно занятый механической обработкой изделий из стекловолокна и стеклопластика; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	2.8	-	2.8	8	-	-	-	2.8	-	-	-	-	-	4.4	8	-
28-5А (28А)	Слесарь механосборочных работ, как рабочий постоянно занятый механической обработкой изделий из стекловолокна и стеклопластика; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	2.8	-	2.8	8	-	-	-	2.8	-	-	-	-	-	4.4	8	-
28-6А (28А)	Слесарь механосборочных работ, как рабочий постоянно занятый механической обработкой изделий из стекловолокна и стеклопластика; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	2.8	-	2.8	8	-	-	-	2.8	-	-	-	-	-	4.4	8	-
28-7А (28А)	Слесарь механосборочных работ, как рабочий постоянно занятый механической обработкой изделий из стекловолокна и стеклопластика; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	2.8	-	2.8	8	-	-	-	2.8	-	-	-	-	-	4.4	8	-
29	Слесарь-ремонтник, как рабочий постоянно занятый механической обработкой изделий из стекловолокна и стеклопластика; Источник света; Производственный процесс; Производственное оборудование	1	-	2.8	-	2.8	8	-	-	-	2.8	-	-	-	-	-	4.4	8	-
	Технологический участок лакокрасочных покрытий и маркировки																		

30	Маляр; Производственный процесс: Производственное оборудование	1	-	7.2	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по ИТиТ		Арефьев С.В.	19.01.16
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по производству		Варзарь А.И.	19.01.2016
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Начальник ОК		Шихова О.Н.	21 00 19.01.2016
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник БОТиЗП		Сорокина Е.А.	19.01.2016
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник ООТ		Гришина Т.В.	19.01.2016
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Представитель профкома		Сорокин А.А.	
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Помощник начальника тематического отдела 23		Комиссарова С.Н.	19.01.2016
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Сотрудники организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Инженер		Никульцева Ирина Владимировна	19.01.2016
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Инженер		Проскрянова Татьяна Николаевна	19.01.2016
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)