**Приложение №2 к документации о закупке**

 **«Утверждаю»**

 Заместитель генерального директора

 по производству

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /А.И. Варзарь/

 «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2023 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку товара:** Автоматический установщик SMD компонентов с дозатором паяльной пасты

(наименование предмета закупки)

**1. Предмет закупки:**

 Поставка товара:Автоматический установщик SMD компонентов с дозатором паяльной пасты

**2. Место и условия поставки товара:** Поставить на условиях DDP, согласно ИНКОТЕРМС-2000, по адресу: 152920, Ярославская область, город Рыбинск, бульвар Победы, дом 25.Поставщик осуществляет доставку Товара, производит погрузку-разгрузку собственными силами или с привлечением третьих лиц.

**3. Срок поставки товара: до 30.11.2023 г.**

**4. Требования о включенных в цену поставляемого товара (работ, услуг) расходах:**

 В общую сумму договора должны быть включены все расходы, в том числе: стоимость товара, расходы на доставку до склада Заказчика, перевозку, страхование, упаковку, экспедирование, стоимость полного комплекта технической документации на русском языке, уплата таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей, расходы на гарантийное обслуживание.

**5. Технические характеристики и потребительские свойства (не хуже):** Автоматический установщик SMD компонентов с дозатором паяльной пасты должен отвечать следующим характеристикам и потребительским свойствам:

**5.1 Потребительские свойства (не хуже):**

Автоматический установщик SMD компонентов с дозатором паяльной пасты предназначен для нанесения паяльной пасты на контактные площадки печатной платы и установки SMD компонентов и обеспечивать:

- установку компонентов на поверхность печатных плат мелкосерийного и среднесерийного производства с широкой номенклатурой компонентов на одно-двухсторонние печатные платы;

- нанесение паяльной пасты дозатором на контактные площадки для установки компонентов на поверхность печатных плат без использования трафаретов;

 - применение разных типов питателей (ленточные, матричные-поддоны, для обрезков лент,

вибропитатели, для россыпи компонентов).

**5. 2Технические характеристики (не хуже), параметры эквивалентности:**

**-** производительность - 2300 компонентов в час

- толщина печатных плат не более 4 мм

- максимальный размер печатной платы - не более 440 х 440 мм

- точность установки - ± 35 мкм/3σ, ± 0,3°/3σ

- наименьший компонент: 0201 (0,6 x 0,3 мм), наибольший компонент: 35 x 35 мм

- высота компонентов не более: 12 мм

- число головок -2

- тип привода дозирования – пневматический

- время дозирования, в диапазоне от 0,005 до 1 сек

- скорость дозирования – не менее 3200 доз/час, точность нанесения - ± 50 мкм

- минимальный шаг выводов SO/CSP/DFN - 0,3 мм, минимальный шаг выводов BGA - 0,4 мм

- габаритные размеры изделия 860(Д) x 640(Ш) x 420(В) мм

- вес не более 70 кг (без питателей)

- электропитание: 220В/230В 50 Гц, 450 Вт максимум (стандартное оснащение)

- пневмопитание: потребление – до 20 л/мин, максимальное давление – 6 бар, производительность – 60 л/мин. Тип применяемого компрессора – безмасляный.

**6. Требования по комплекту поставки:**

 Автоматический установщик SMD компонентов с дозатором паяльной пасты «Сатурн-Атлас» или эквивалент, отвечающий техническим характеристикам и потребительским свойствам, установленным в п.5 настоящего Технического задания - 1 комплект.

Состав 1 комплекта:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Количество |
| 1 | Автоматический установщик SMD компонентов с дозатором паяльной пасты базовая комплектация или эквивалент  |  1 |
| 1 | Сменное сопло для дозатора Ø 0,3мм (5 тип пасты) | 5 |
| 2 | Питатель ленточный 8 мм | 2 |
| 3 | Питатель ленточный 12 мм | 2 |
| 4 | Питатель ленточный 16 мм | 2 |
| 5 | Питатель ленточный 24 мм | 2 |
| 6 | Обрезкодержатель на 8 обрезков 8-мм лент | 10 |
| 7 | Обрезкодержатель на 6 обрезков 12-мм лент | 10 |
| 8 | Обрезкодержатель на 4 обрезка 16-мм лент и 1 обрезок 8-мм лент | 4 |
| 9 | Обрезкодержатель на 3 обрезка 24-мм лент и 1 обрезок 8-мм лент | 2 |
| 10 | Обрезкодержатель на 2 обрезка 32-мм лент и 1 обрезок 16-мм лент | 2 |
| 11 | Доп. комплект держателей для поддонов | 1 |
| 12 | паста паяльная тип 5 Sn62  | 5 |
| 13 | Питатель для россыпи компонентов | 4 |
| 14 | Ёршик мал. для прочистки насадок | 3 |
| 15 | Ёршик бол. для прочистки шприцов | 3 |
| 16 | Трубка нейлоновая D=6 мм (внешн.) 1 метр | 2 |
| 17 | Прямое быстроразъемное соединение 6мм - 1/4" (нар.) | 2 |
| 18 | Безмаслянный компрессор Remeza 230 В/50 Гц | 1 |
| 19 | Защитный кожух Грейп | 1 |
| 20 | Руководство пользователя на русском языке  | 1 |

**7. Требования к проведению пусконаладочных работ (при наличии):**

 Поставщик должен обеспечить проведение пуско-наладочных работ на территории Заказчика (по месту эксплуатации оборудования) силами специалистов сервисного подразделения Поставщика, имеющими сертификаты о прохождении обучения у производителя поставляемого оборудования.

 При проведениипуско-наладочных работПоставщик должен провести обучение технического персонала Заказчика на территории Заказчика (по месту эксплуатации оборудования).

**8. Общие эксплуатационные и технические требования к поставляемому товару (работам, услугам):**

 Поставляемый Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении (в эксплуатации, в консервации), не допускается поставка выставочных образцов, несерийного оборудования, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов.

 Товар должен быть поставлен комплектно, и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

**9. Требования к гарантийному и техническому обслуживанию товара (работ, услуг):**

 Гарантийный срок не менее 12 месяцев с момента получения Товара Заказчиком.

**10. Требования к упаковке:**

 Поставщик обязуется поставить Товар в упаковке, позволяющей обеспечить сохранность Товара от повреждений при его отгрузке, транспортировке и хранении. Тара и упаковка, в которой отгружается Товар, должна иметь соответствующую данному виду Товара транспортную и товарную маркировку. Тара является невозвратной, если иное не согласовано Сторонами. Упаковка должна быть без видимых нарушений ее целостности.

**11. Прочие дополнительные требования к товару:**

 Дата выпуска товара – не ранее 2022 года.

Инициатор закупки (ИЗ):

Начальник сборочно-монтажного цеха 62 С.И.Борисов\_\_\_

 *(Начальник подразделения) (подпись, расшифровка подписи)*